

# Alloy Shield B122

12%Cr-0.5%Mo-2%W강 용접용 Composite Wire

## 특성 및 용도

- Alloy Shield B122W는 12%Cr-1%Mo-2%W-V-Nb-B강용으로 개발된 Composite Wire로서 첨가된 합금은 고온적용시 요구되는 응력완화에 기여합니다.
- 내열강과 내열합금을 고온장치로서 화력발전용의 보일러와 증기 터빈, 열교환기, 가스 터빈, 항공기의 제트엔진 및 고온시설물의 서브머지드 아크 용접에 적용됩니다.

## 추천플럭스

- OK Flux 10.92

## 용착금속의 화학성분의 일례(%) (적용플럭스 : OK Flux 10.92)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	W	Cu	Nb
0.063	0.624	0.450	0.016	0.016	0.85	11.501	0.326	0.150	1.91	0.921	0.352

## 용착금속의 기계적 성질의 일례 (적용플럭스 : OK Flux 10.92)

항복강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	인장강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	연신율 (%)	열처리
629{63}	734{75}	25.3	750℃×3시간 S.R

## 포장단위 및 와이어경

- 3.2, 4.0, 4.8mmØ×25kg Coil

3

101015  
서브머지드 아크 용접 재료  
용접 플럭스